

LUCIOLE

SYSTÈME



D'ECONOMIE D'ENERGIE

POUR

L'ECLAIRAGE

PUBLIC

51 rue de l'Abyme - Magny le Hongre 77703 MARNE LA VALLEE CEDEX 4

Tél: 01 60 42 54 50 - Fax: 01 60 42 54 51 Web: www.acinc.fr - Email: contact@acinc.fr

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

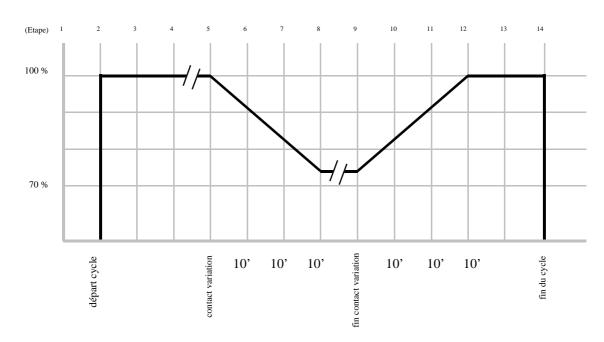
LUCIOLE est un système destiné à économiser la puissance d'alimentation de tout système d'éclairage. Composé d'un module de commande électronique MCE et d'un module de puissance MCP, il régule et contrôle la puissance d'alimentation des lampes.

Dès la demande d'éclairage (Etape 1) qui peut provenir d'un contact d'horloge ou d'un interrupteur crépusculaire, le système délivre la pleine puissance aux lampes.

Lorsque l'horloge donne l'ordre de passer en variation (5), **LUCIOLE** diminue progressivement la puissance des lampes pour atteindre une puissance réduite d'environ 30% de la valeur nominale, au bout de 30 minutes (8).

Cette puissance est maintenue et contrôlée jusqu'au moment où l'horloge ordonne le retour à la période pleine (9). A ce moment, **LUCIOLE** augmente progressivement la puissance des lampes pour atteindre au bout de 30 minutes la puissance nominale (12). L'ensemble est mis hors tension dès que contact marche se coupe (14).

CYCLE DE FONCTIONNEMENT



AVANTAGES ET ECONOMIES

 économie d'énergie par baisse de la puissance

矫实实实实实实实实实实实实实实实实实实

- économie estimée à 30% de la puissance nominale
- régulation et contrôle permanents de la puissance des lampes
- augmentation importante de la durée de vie des lampes
- système peu encombrant se logeant dans l'armoire d'éclairage

- maintenance aisée du système composé seulement de deux boîtiers
- matériel fabriqué selon les normes et les règles en vigueur dans l'industrie
- retour sur investissement de courte durée :
 4 ans pour 4 kW, 3 ans pour 6 kW

LUCIOLE



MODULE DE COMMANDE ELECTRONIQUE

Montage rail DIN Alimentation 230 V Entrée contact marche Entrée contact horloge/variation Sortie pour commande MCP

MCE 230 420

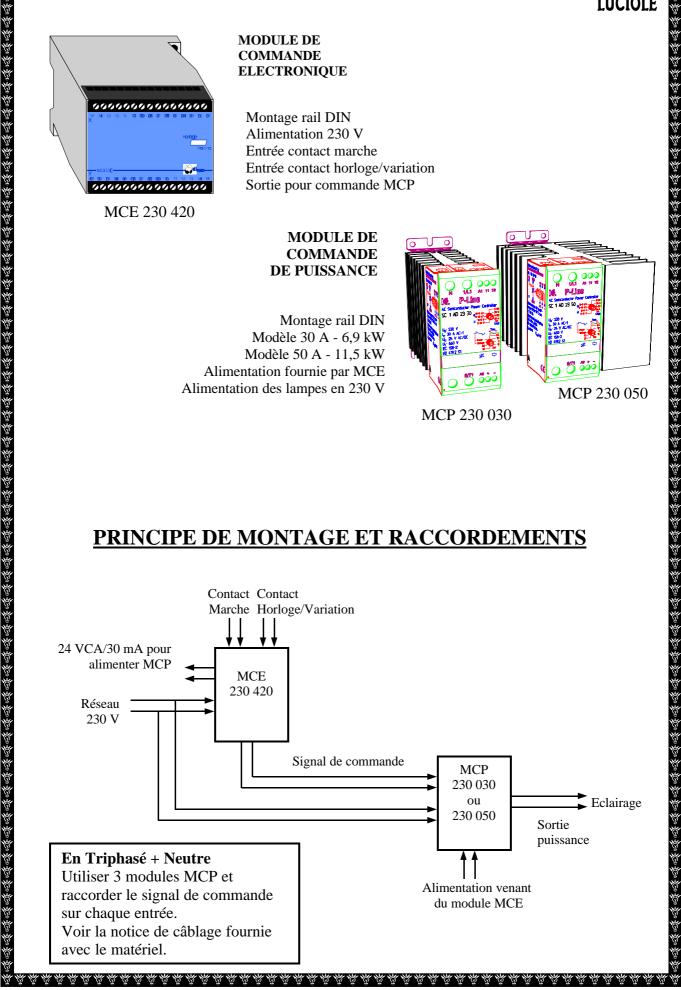
MODULE DE COMMANDE DE PUISSANCE

Montage rail DIN Modèle 30 A - 6,9 kW Modèle 50 A - 11,5 kW Alimentation fournie par MCE Alimentation des lampes en 230 V



MCP 230 030

<u>PRINCIPE DE MONTAGE ET RACCORDEMENTS</u>



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation: MCE en 230 V \pm 15%

MCP en 24 V fourni par MCE

Fréquence: 50/60 Hz

Consommation: 200 mA

Tension d'entrée: 230 V nominal

Tension sortie : régulée et contrôlée entre

195V et tension nom. à \pm 2%

Puissance lampes: MCP 230 030 : 6,9 kW

MCP 230 050: 11,5 kW

Type de lampes: incandescence, sodium,

mercure, iodure

Limites de T°: $-20 \grave{a} + 60 \degree C$

Degré protection: IP 50

Montage: Rail Din 35 mm ou platine

Raccordements: par bornes à visser

Signalisation: MCE: Led rouge Marche

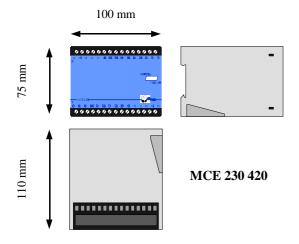
Led rouge Horloge MCP: Led verte Cycle

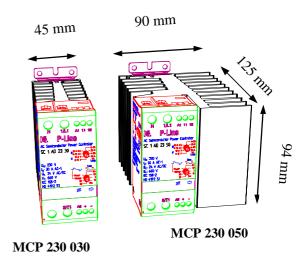
Normes: CE, CEM et Basse Tension

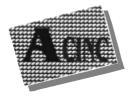
Protections: magnétothermique, fusibles

Isolement: 4 kV

DIMENSIONS







51 rue de l'Abyme - Magny le Hongre 77703 MARNE LA VALLEE CEDEX 4

> Tél: 01 60 42 54 50 Fax: 01 60 42 54 51 Web: www.acinc.fr Email: contact@acinc.fr

$oldsymbol{\iota}$	str	٠1			
1 11	ctr	1 N	nt	Δ 1΄	11
	211				



SCHEMA DE RACCORDEMENTS EN TRIPHASE



Commande de l'éclairage (Marche)

Contact C1: contact de l'interrupteur crépusculaire, du pulsadis ou 1er contact de l'horloge astronomique.

Commande de la variation (Horloge)

Contact C2 : contact de l'horloge électromécanique ou 2ème contact de l'horloge astronomique.

<u>Nota</u>: les contacts C1 et C2 sont hors de notre fourniture.

RACCORDEMENTS DU MCE

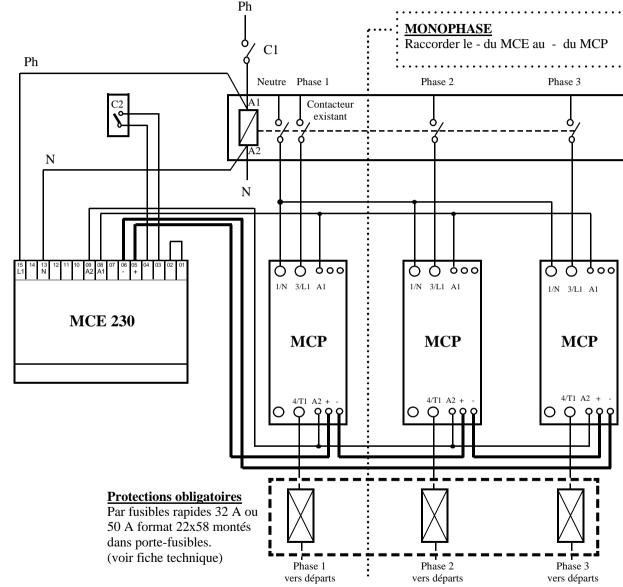
Toutes les bornes : 0,5 à 1,5 mm² Couple de serrage : 0,4 Nm max.

RACCORDEMENTS DU MCP

Bornes 1/N - 3/L1 - 4/T1 :1,5 à 6 mm² Couple de serrage : 1,2 Nm max. Bornes A1 - A2 - + et - : 0,5 à 1,5 mm² Couple de serrage : 0,4 Nm max.

ATTENTION:

La garantie du matériel ne s'applique que si ce schéma de câblage est s c r u p u l e u s e m e n t respecté.





51 rue de l'Abyme - Magny-le-Hongre - 77703 MARNE LA VALLEE CEDEX 04 - FRANCE Site web : www.acinc.fr - e-mail : contact@acinc.fr

Tél: 01 60 42 54 50 - Fax: 01 60 42 54 51



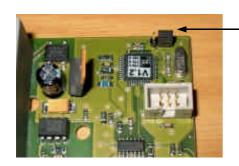
REGLAGE DES NIVEAUX

Selon le type d'installation que LUCIOLE doit piloter, il est possible de régler le niveau maximum de variation. Bien entendu, plus le niveau est bas, plus l'économie est importante.

Lorsque le niveau est trop bas, cela se traduit par le décrochement passager de certaines lampes.

Pour modifier le niveau, ôter la face avant bleue du MCE, dégager le circuit du haut et positionner le cavalier selon le dessin ci-dessous.

Nota : à la livraison, le module MCE est réglé en « NIVEAU LE PLUS BAS».



NIVEAU LE PLUS BAS

Niveau à utiliser en présence d'un réseau de bonne qualité composé uniquement de lampe SHP.



NIVEAU MOYEN

Niveau à utiliser en présence d'un réseau de qualité moyenne ou de bonne qualité mais comportant aussi des ballons fluo.



NIVEAU LE PLUS HAUT

Niveau à utiliser en présence d'un réseau de mauvaise qualité composé de lampes diverses et notamment du ballon fluo.



51 rue de l'Abyme - Magny-le-Hongre - 77703 MARNE LA VALLEE CEDEX 04 - FRANCE Tél : 01 60 42 54 50 - Fax : 01 60 42 54 51 - Site web : www.acinc.fr - e-mail : contact@acinc.fr

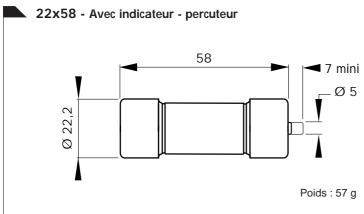


51 rue de l'Abyme Magny-le-Hongre 7703 MARNE LA VALLEE CEDEX 4 Tél: 0160425450 - Fax: 0160425451

PROTECTIONS POUR SYSTEME LUCIOLE



FUSIBLES RAPIDES PROTISTOR



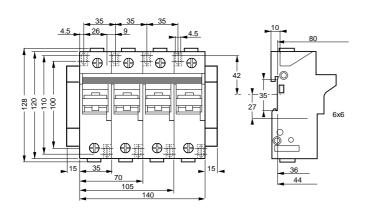
Calibre	Code	Référence	
25 A	6,621 CP URGA 22.58/25	T 095260	
32 A	6,621 CP URGA 22.58/32	FUS2258-32	
40 A	6,621 CP URGA 22.58/40	W 095262	
<u>50 A</u>	6,621 CP URGA 22.58/50	FUS2258-50	
<u>63 A</u>	(6,621 CP URGA 22.58/63)	FUS2258-63	
80 A	6,621 CP URGA 22.58/80	Z 095265	
100 A	621 CP URGA 22.58/100	N 098222	



PORTE-FUSIBLES POUR PROTISTOR

PFST22 MONO+N : porte-fusible 1 phase + Neutre PFST22 TRI+N : porte-fusible 3 phases + Neutre

ST 22 pour fusibles 22x58



Raccordements par bornes à cages fixes pour câbles : Section maximale :

- Un conducteur, fil souple ou rigide : 35 mm²
- Deux conducteurs, fil rigide : 25 mm² , fil souple 16 mm² Section minimale : 2,5 mm²

avec couple de serrage : 2,8 à 3,5 Nm

Fixation:

- Encliquetable directement sur profilé DIN normalisé symétrique
- Directement sur paroi par deux vis M4 avec couple de serrage : 1 à 1,2 Nm

Montage d'un fusible à percuteur

